

Utworzono: poniedziałek, 21, październik 2019 13:27 – Poprawiono: poniedziałek, 21, październik 2019 13:31

poniedziałek, 21, październik 2019 13:27

Autor: Katarzyna Gołębiowska

Odsłony: 2970

[Zarządzenie nr 25 Dyrektora WSSE z dn. 21.10.2019 r. w sprawie powołania Komisji Przetargowej do przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na: "grupowe ubezpieczenie na życie pracowników Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp. oraz członków ich rodzin"](#)